

Überprüfte Maschine:

Hersteller	_____

Benennung	_____
Typbezeichnung	_____
Nummer, Baujahr	_____
technische Daten	_____

Art der Prüfung☐ Typprüfung☐ Einzelmaschinenabnahme**Inhalt**

<input checked="" type="checkbox"/>	Modul 1.1	Allgemeine Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen	20	Seiten
<input checked="" type="checkbox"/>	Modul 1.2	Sicherheitsanforderungen an Schutzeinrichtungen	4	Seiten
<input checked="" type="checkbox"/>	Modul 2	Allgemeine Sicherheitsanforderungen an die Elektrik	2	Seiten
<input checked="" type="checkbox"/>	Modul 3	Allgemeine Anforderungen an die Betriebsanleitung	4	Seiten
<input checked="" type="checkbox"/>	Anlage A	Liste der Besonderen Gefahrenstellen	3	Seiten
<input checked="" type="checkbox"/>	Anlage B	Liste der zertifizierten Bauteile	2	Seiten
<input checked="" type="checkbox"/>	Anlage ML	Maßnahmenliste	3	Seiten

Bestätigung:

Die Überprüfung der o. g. Maschine wurde mit vorliegender Checkliste gemäß EG-Maschinenrichtlinie durchgeführt. Der Durchführende und der Leitende der Prüfung bestätigen dies durch ihre Unterschrift. Der Beauftragte der Technischen Leitung des Herstellers bestätigt die ordnungsgemäße Abnahme der Prüfung.			
Durchführung:	_____	_____	_____
	Firma	Name	Datum
	_____	_____	_____
	Firma	Name	Datum
	_____	_____	_____
	Firma	Name	Datum
	_____	_____	_____
	Firma	Name	Datum
	_____	_____	_____

Checkliste „Anforderungen der Maschinenrichtlinie“ zur Prüfung und zum Nachweis (Deckblatt)

Der folgende Auszug aus der eigentlichen Checkliste soll insbesondere die Systematik der Inhalte aufzeigen.

Die einzelnen Punkte der Anforderungen entsprechen (der Übersichtlichkeit halber in abgekürzter Form) den Punkten der Liste in Kap. 5.1.

Liste der Anforderungen			Risiko-Beschreibung	Gefährdungsart		Gefährdungsfolge		Risiko-Bewertung IST													
Nr.	Prüfelement	Gefahrenort		Nr.	Beschreibung	Nr.	Beschreibung	v	d	b	B	w	g	f	A	q	k	r	E	RPZ	Verweis
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
2	Anforderungen an die Mechanik																				
2.1	Stabilität																				
2.2	Mechanische Beanspruchung:																				
2.2.1	ausreichende Festigkeit																				
2.2.2	Überlastungs-sicherungen																				
2.3	Vorsichtsmaß-nahmen gegen Bruchgefahren																				

Erläuterung der Checkliste „Anforderungen aus Maschinenrichtlinie“

Spalte	Erläuterung / Bemerkung
1 Nr.	Nr. des Prüfelementes
2 Prüfelement	zu prüfende Anforderung aus MRL Anh.I
3 Gefahrenort	untersuchtes Strukturelement
4 Risikobeschreibung	kurze Beschreibung der möglichen Gefährdung
5 Nr. Gefährdungsart	Nr. aus Katalog der Gefährdungsarten S. ...
6 Gefährdungsart	zutreffende Gefährdungsart (-situation) aus Katalog S., dient zum Auffinden der Ursache
7 Nr. Gef.folge	Nr. aus Katalog der Gefährdungskategorien und -folgen S. ...
8 Gef.folge	zugehörige mögliche Gefährdungsfolge aus Katalog S. ..., dient zur Bestimmung der Schwere B der Gefährdung
9 v (Risiko-Bewert.)	Verletzungsgrad
10 d (Risiko-Bewert.)	Schadensdauer
11 b (Risiko-Bewert.)	Rettungschancen und Schadensbegrenzung
12 B	$B = v \times d + b$ Bedeutung der Gefährdung
13 w (Risiko-Bewert.)	Fehlerwahrscheinlichkeit
14 g (Risiko-Bewert.)	Gefährdungsdisposition
15 f (Risiko-Bewert.)	Anfälligkeit für Gefährdung
16 A	$A = g \times w + f$ Auftretenswahrscheinlichkeit
17 q (Risiko-Bewert.)	Qualifikation
18 k (Risiko-Bewert.)	Komplexität
19 r (Risiko-Bewert.)	Reaktions- und Ausweichmöglichkeit
20 E	$E = q \times k + r$ Erkennungsmöglichkeit
21 RPZ	Risikoprioritätszahl $RPZ = B \times A \times E$
22 Verweis	Verweis auf Liste A der besonderen Gefahrenstellen., Liste B der zertifizierten Bauteile und Maßnahmenliste ML

Für die mit der RPZ ausgewählten Risiken werden nun Zusatzmaßnahmen (je nach Notwendigkeit Warnhinweise, Schutzmaßnahmen oder konstruktive Maßnahmen) überlegt und in die Maßnahmenliste eingetragen.