

Risikobeurteilungsblatt:

Risikobeurteilung						
Datum:	Auftragsnummer:		Maschine:	Seriennummer:	Firma:	Seite:
Gefahrenbereich (und Lebensphase/n)	Risikotabelle VOR	Risikotabelle NACH	Gefährdung	Beschreibung	Lösung	Risiko
						RISIKO VOR den Lösungsmaßnahmen:
	Schadensausmaß:					
	Aufenthaltsdauer:					RISIKO NACH den Lösungsmaßnahmen:
	Gefahrenabwendung:					
						Restrisiko- Beschreibung
	Wahrscheinlichkeit des Eintretens:					

Im Risikobeurteilungsblatt können alle wichtigen Daten zur Bewertung eines Risikos und zur Lösungsfindung und damit zur zweiten Bewertung festgehalten werden. In der obersten Zeile werden das Datum und alle technischen Daten der Maschine, hier des Förderbandes, eingetragen. Links im Gefährdungsbereich wird der Risiko-Ort beschrieben. Danach wird die Risikotabelle, wie zuvor erklärt, ausgefüllt und die Risikozahl ermittelt. In Gefährdung wird die Gefahr wie z. B. Quetschen eingetragen. Die Beschreibung dient zur Erläuterung der Gefahr und des Risikos. In Lösung werden die getroffenen Schutzmaßnahmen erklärt. Unter Risiko ist die Risikozahl, die zuvor über die Bewertungstabelle ermittelt wurde, eingetragen. Die Risikozahl wird einmal als Risikobewertung vor und einmal nach den Schutzmaßnahmen ermittelt. Bleibt ein Restrisiko bestehen (Ist die Risikozahl nach den Schutzmaßnahmen nicht null, so besteht ein Restrisiko), so wird dies im Reiter „Restrisiko Beschreibung“ unten beschrieben.

Risikobeurteilung vom Förderband am Beispiel eines Endes mit der Quetsch- und Einziehgefahr

Im Beispiel wird der Beginn des Förderbandes betrachtet, wo die Umlenkrolle sitzt. Zunächst wird das Risiko (ohne die Schutzmaßnahmen zu berücksichtigen) bewertet. In unserem Beispiel ermitteln wir eine 1 und schreiben diese rechts in das Feld „RISIKO VOR ...“ hinein. Danach wird die Gefährdung in der Beschreibung ausführlich erklärt. In Lösung kommen die Schutzmaßnahmen zur Verringerung oder Beseitigung des Risikos. In der „Risikotabelle NACH ...“ wird die Risikozahl nach allen Schutzmaßnahmen ermittelt. In unserem Fall erhalten wir jetzt eine Null und haben somit kein Restrisiko in diesem Gefahrenbereich. Rechts unter „Risiko NACH ...“ wird die ermittelte Risikozahl mit Schutzmaßnahmen eingetragen.

Hätten wir ein Restrisiko, so wird dieses unten rechts beschrieben.

Risikobeurteilung						
Datum: 11.11.2022	Auftragsnummer: 12345		Maschine: Drehautomat XY	Seriennummer: PER-0987	Firma: XYZ GmbH	Seite: 1
Gefahrenbereich (und Lebensphase/n)	Risikotabelle VOR	Risikotabelle NACH	Gefährdung	Beschreibung	Lösung	Risiko
Anfangsbereich vom Förderband			1.1. Quetschen	Durch das Drehen des Bandes durch den Motor können Finger und Hand gequetscht und eingezogen werden.	Schutzbleche an den Seiten anbringen	
						RISIKO VOR den Lösungsmaßnahmen:
	Schadensausmaß:					1
	S1	S1				
	Aufenthaltsdauer:					RISIKO NACH den Lösungsmaßnahmen:
	A1	A1				0
	Gefahrenabwendung:					Restrisiko- Beschreibung
	E2	E2				
	Wahrscheinlichkeit des Eintretens:					
	W2	W1				